

# 检测与评价报告

报告编号:23TSJC190

检测类别: 定期检测

受检单位: 天津天狮生命源有限公司

天津泰硕安诚安全卫生评价监测有限公司

2024年03月08日

# 声 明

天津泰硕安诚安全卫生评价监测有限公司遵守国家有关法律法规和标准规范，在为“天津天狮生命源有限公司”提供职业病危害因素检测服务过程中，坚持客观、真实、公正的原则，并对出具的《检测与评价报告》承担法律责任。

1.本检测报告涂改、增删、部分复制无效，未加盖本单位“检验专用章”、“骑缝章”无效。

2.本报告无编制人、审核人、签发人签字无效，复印件无法律效力。

3.对本检测报告如有异议，应在收到报告之日起 15 日内向本公司提出，逾期不予受理。

4.本公司负责对所有原始记录及相关资料的保管和保密责任。

5.本检测报告只对委托项目的当日当次样品负责。

6.本检测报告只适用于其检验目的，本检测报告及本检验机构名称未经同意不得用于广告、评优及商品宣传等。

7.对委托送检样品检测，本检测报告只对来样负责。

8.现场采集的样品和现场测量的结果仅反映工作场所采样时段现场环境状况。

9.本检测工作依据有关法规、协议和技术文件进行。

天津泰硕安诚安全卫生评价监测有限公司

2024 年 03 月 08 日

编写人	张琪	能力考核合格	
审核人	郭士龙	能力考核合格	
签发人	古梅	津安第 14112242600067 号	

## 目 录

<b>1</b>	<b>检测与评价依据 .....</b>	<b>1</b>
<b>2</b>	<b>用人单位概况 .....</b>	<b>2</b>
<b>3</b>	<b>职业病危害因素识别与分析 .....</b>	<b>2</b>
	3.1 岗位定员及工作制度 .....	2
	3.2 原辅料及产品 .....	3
	3.3 生产工艺及设备 .....	3
	3.4 职业病危害因素识别 .....	5
<b>4</b>	<b>职业病危害因素检测 .....</b>	<b>8</b>
	4.1 环境条件及现场运行工况 .....	9
	4.2 职业病危害因素接触限值 .....	9
	4.3 检测仪器、方法及标准 .....	10
<b>5</b>	<b>检测结果 .....</b>	<b>11</b>
<b>6</b>	<b>结论 .....</b>	<b>12</b>
<b>7</b>	<b>建议 .....</b>	<b>12</b>
<b>8</b>	<b>附件 .....</b>	<b>12</b>
	附件 检测结果报告单	

## 1 检测与评价依据

- (1) 《中华人民共和国职业病防治法》（2002年5月1日施行，2018年12月29日第四次修正）；
- (2) 《职业病危害因素分类目录》国卫疾控发〔2015〕92号；
- (3) 《工作场所职业卫生管理规定》中华人民共和国国家卫生健康委员会令第5号（2021年2月1日实施）；
- (4) 《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》国卫办职健发〔2021〕5号（2021年3月12日实施）；
- (5) 《用人单位劳动防护用品管理规范》安监总厅安健〔2018〕3号；
- (6) 《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素》GBZ2.2-2007；
- (7) 《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》GBZ2.1-2019（含第一号修改单）；
- (8) 《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》GBZ159-2004；
- (9) 《工作场所空气有毒物质测定 无机含氮化合物》GBZ/T160.29-2004；
- (10) 《工作场所空气有毒物质测定 第37部分：一氧化碳和二氧化碳》GBZ/T 300.37-2017；
- (11) 《工作场所空气有毒物质测定 第103部分：丙酮、丁酮和甲基异丁基甲酮》GBZ/T300.103-2017；
- (12) 《工作场所空气中粉尘测定 第1部分：总粉尘浓度浓度》GBZ/T 192.1-2007；
- (13) 《工作场所空气有毒物质测定 硫化物》GBZ/T160.33-2004；
- (14) 《工作场所物理因素测量 第8部分：噪声》GBZ/T 189.8-2007。

## 2 用人单位概况

用人单位的基本情况见表 2-1。

表 2-1 用人单位基本情况

单位名称	天津天狮生命源有限公司
单位注册地址	天津市武清开发区新源道
工作场所地址	天津市武清开发区新源道
企业规模	小型企业
单位性质	有限责任公司
行业类型	“食品制造业”中的“保健食品制造”
检测范围	生产车间、辅助设施
主要产品及产量	年产奶剂 1500t、茶剂 1500t、片剂 1500t、胶囊 1500t

## 3 职业病危害因素识别与分析

### 3.1 岗位定员及工作制度

该公司总定员 103 人，其中生产员工 42 人（含外委人员 22 人）；实行单班制，锅炉及污水巡检为外委工人，锅炉巡检实行两班制，污水处理巡检实行三班制；每周工作 5 天，每班工作 8 小时。主要岗位定员与班制见表 3-1。

表 3-1 岗位设置及班制

车间/区域	岗位/工种	工作地点	每班人数(名)	工作班制	总人数(名)	每班工作时间(h)
保一车间	混粉工	混粉操作位	1	单班	1	8h
	粉碎工	粉碎操作位	2		2	
	粉剂外包喷码工	粉剂外包喷码位	1		1	
保二车间	震荡筛操作工	震荡筛操作位	3		3	
	投料工	投料操作位	1		1	
	胶囊填充工	胶囊填充位	3		3	
	塞盖工	塞盖操作位	1		1	
	包衣操作工	包衣操作位	1		1	
	IMA 装瓶工	IMA 装瓶操作位	5		5	
	外包喷码工	外包喷码操作位	2		2	

车间/区域	岗位/工种	工作地点	每班人数(名)	工作班制	总人数(名)	每班工作时间(h)
辅助设施	锅炉房巡检工(外委)	锅炉房巡检位	8	两班	16	8h
	污水处理巡检工(外委)	鼓风机巡检位	2	三班	6	
		污水处理巡检位				
-	行政、管理及其他人员		61	单班	61	
总计					103	-

### 3.2 原辅料及产品

#### (1) 主要原辅料及用量

该公司主要原辅料及用量见表 3-2。

表 3-2 主要原辅料及用量

序号	主要原辅料名称	主要成分	年用量(t)	备注
1	印刷油墨	树脂、油墨、丁酮 60-70%、乙醇 10-20%	0.3	-
2	稀释剂	丁酮 80-84.9%、乙醇 10-20%	1.2	-
3	沙棘油	沙棘油	25	-
4	螺旋藻粉	螺旋藻粉	193	-
5	奶粉	奶粉	2755	-
6	胡萝卜粉	胡萝卜粉	235	-
7	绞胶蓝	绞胶蓝	541	-
8	南瓜粉	南瓜粉	123	-
9	茶叶	茶叶	676	-
10	荷叶	荷叶	676	-
11	虫草菌丝体	虫草菌丝体	1125	-
12	可可粉	可可粉	168	-
13	配件	塑料、铝料等	700	-

#### (2) 主要产品及年产量

年产奶剂 1500t、茶剂 1500t、片剂 1500t、胶囊 1500t。

### 3.3 生产工艺及设备

#### 3.3.1 生产工艺

### 1、粉剂生产工艺

原料经过称重、配料、粉碎后，进行混合、过筛形成产品，产品经过分装、检测、包装后形成成品。

生产工艺流程见图 3-1。

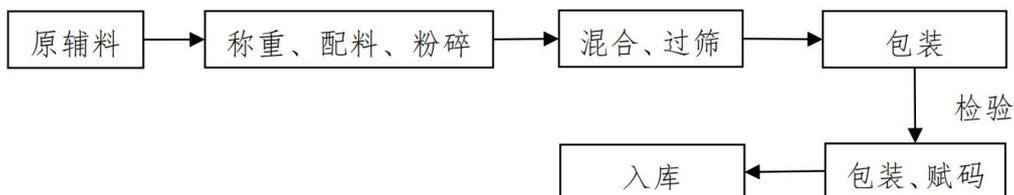


图 3-1 粉剂生产工艺流程

### 2、茶剂生产工艺

原料经过称重、配料后，进行混合、分装、检测、赋码、包装后形成成品。

生产工艺流程见图 3-2。

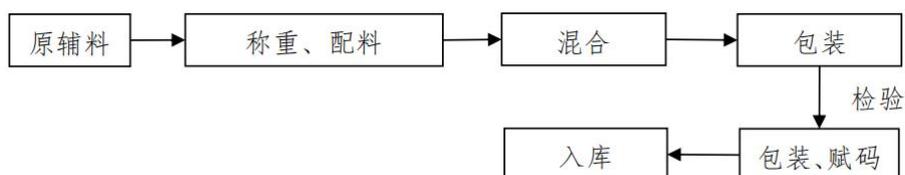


图 3-2 茶剂生产工艺流程

### 3、片剂生产工艺

原料首先进行过筛后，再进行称重、配料，然后进行制粒、整粒、混合，再经过压片形成片剂，经过分装、检测、包装后形成成品。

生产流程见图 3-3。

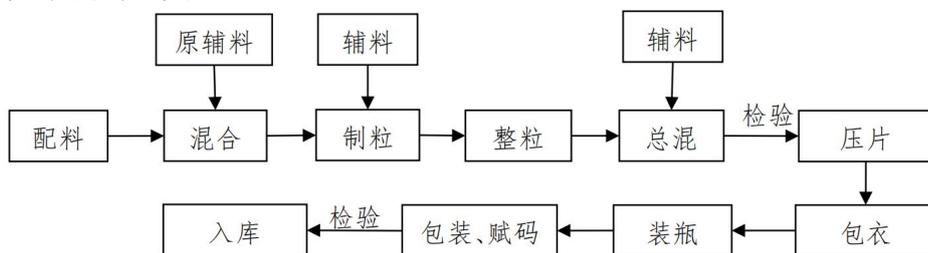


图 3-3 片剂生产工艺流程

### 4、胶囊生产工艺

原料首先进行称重、配料，然后进行制粒、整粒、混合，再经过

胶囊填充形成胶囊，经过分装、铝塑、检测、包装后形成成品。

生产流程见图 3-4。

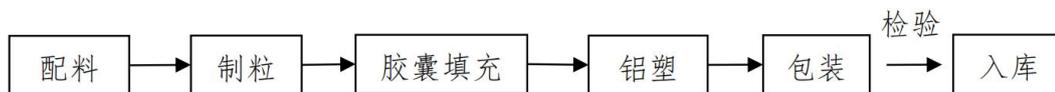


图 3-4 胶囊生产工艺流程

## 5、公辅设施

### (1) 锅炉房

该公司锅炉房使用燃气燃烧，为生产车间提供热源。

### (2) 污水处理（外委）

该公司生产污水由外包人员在场内进行处理，由污水巡检工负责投料巡检。

## 6、储运设施

该公司在生产车间内设置物料及产品区。

厂内运输为电叉车运输。车间内运输采用人工搬运和电叉车搬运两种方式。

### 3.3.2 主要生产设备

主要生产设备见表 3-3。

表 3-3 主要生产设备

序号	设备名称	规格型号	数量	备注
1	茶包生产线	—	4	正常运行
2	小袋包装生产线	—	3	正常运行
3	奶粉听装生产线	—	1	正常运行
4	硬胶囊填充机	—	5	正常运行
5	铝塑包装生产线	—	1	正常运行
6	软胶囊生产线	—	1	正常运行
7	高速压片机	—	1	正常运行
8	包衣机	—	1	正常运行

## 3.4 职业病危害因素识别

### 1、保一车间

### (1) 混粉

工人将原料进行投料混配操作，该过程工人可接触到其他粉尘（螺旋藻粉）、其他粉尘（奶粉）、其他粉尘（植脂末）和其他粉尘（胡萝卜粉），接触时间约 0.5h。

### (2) 粉碎

工人对原料进行粉碎操作，粉碎过程中可能会接触到其他粉尘（螺旋藻粉）、其他粉尘（奶粉）、其他粉尘（植脂末）、其他粉尘（胡萝卜粉）和噪声，接触时间约 3h。

### (3) 粉剂外包喷码

工人对完成后的半成品进行外包装及喷码操作，企业提供的油墨与稀释剂的 MSDS 成分中含有丁酮，因此喷码过程中可能有丁酮挥发。该工位工人接触丁酮，接触时间约 3h。

## 2、保二车间

### (1) 震荡筛

工人将配好的粉剂使用对应的生产线进行筛料操作，过筛过程中工人可接触到其他粉尘（螺旋藻粉）、其他粉尘（奶粉）、其他粉尘（植脂末）、其他粉尘（胡萝卜粉）和噪声，接触时间为 1h。

### (2) 投料

工人将筛好的产品进行投料操作，该过程工人可接触到其他粉尘（螺旋藻粉）、其他粉尘（奶粉）、其他粉尘（植脂末）和其他粉尘（胡萝卜粉），接触时间约 1h。

### (3) 胶囊填充

工人对粉料进行胶囊填充操作，该过程中可能会接触到噪声，接触时间约 5h。

### (4) 塞盖

工人对半成品进行塞盖操作，过程中可能会接触到噪声，接触时间约 5h。

### (5) 包衣

工人对压片和胶囊后的半成品进行铝塑包装，过程中可能会接触

到噪声，接触时间约 6h。

#### (6) IMA 装瓶

工人对半成品进行装瓶操作，过程中可能会接触到噪声，接触时间约 5h。

#### (7) 外包喷码

工人对完成后的半成品进行外包装及喷码操作，企业提供的油墨与稀释剂的 MSDS 成分中含有丁酮，因此喷码过程中可能有丁酮挥发。该工位工人接触丁酮，接触时间约 3h。

### 3、公辅设施

#### (1) 锅炉房

工人对锅炉房进行巡检工作，天然气未完全燃烧时，可能产生一氧化碳。设备运行时产生的噪声。因此该工位工人巡检过程中会接触高温、噪声约 0.5h。

#### (2) 污水处理

污水处理由外委的污水处理巡检工进行巡检，生产废水经管网进入厂内污水处理暂存池内，当污水达到一定数量时，污水经泵进入物化反应器中，此时设备自动泵入 PAM 溶液、PAC 溶液，当污水 pH 调节合格后，经泵泵入电解絮凝池中，经电解污水中杂质呈絮状，之后污水经泵进入沉泥池进行沉淀，沉淀后的污泥经压滤机进行压滤，上层污水与压滤废水经管道进入生化反应池中，污水中有机物在生化反应池中经微生物进行分解，之后污水进入过滤罐内进行过滤，在巡检过程中，工人会接触到硫化氢、氨和噪声，约 0.5h。

岗位设置及职业病危害分布情况见表 3-5

表 3-5 岗位设置及职业病危害分布情况

车间/区域	岗位/工种	每班作业人数(名)	工作地点	接触时间(h)	接触职业病危害因素	个人防护用品	职业病防护设施
保一车间	混粉工	1	混粉操作位	0.5	其他粉尘(螺旋藻粉)、其他粉尘(奶粉)、其他粉尘(植脂末)、其他粉尘(胡萝卜粉)	戴一次性口罩、3M1110 耳塞	上吸式排风

车间/区域	岗位/工种	每班作业人数(名)	工作地点	接触时间(h)	接触职业病危害因素	个人防护用品	职业病防护设施
保一车间	粉碎工	2	粉碎操作位	3	其他粉尘(螺旋藻粉)、其他粉尘(奶粉)、其他粉尘(植脂末)、其他粉尘(胡萝卜粉)、噪声	戴一次性口罩、3M1110耳塞	上吸式排风
	粉剂外包喷码工	1	粉剂外包喷码位	3	丁酮		—
保二车间	震荡筛操作工	3	震荡筛操作位	1	其他粉尘(螺旋藻粉)、其他粉尘(奶粉)、其他粉尘(植脂末)、其他粉尘(胡萝卜粉)、噪声		—
	投料工	1	投料操作位	1	其他粉尘(螺旋藻粉)、其他粉尘(奶粉)、其他粉尘(植脂末)、其他粉尘(胡萝卜粉)		上吸式排风
	胶囊填充工	3	胶囊填充位	5	噪声		—
保二车间	塞盖工	1	塞盖操作位	5	噪声		—
	包衣操作工	1	包衣操作位	5	噪声		—
	IMA装瓶工	5	IMA装瓶操作位	6	噪声		—
	外包喷码工	2	外包喷码操作位	3	丁酮		—
辅助设施	锅炉房巡检工	8	锅炉房巡检位	0.5	一氧化碳、噪声、高温		机械通风
	污水处理巡检工	2	鼓风机巡检位	0.5	噪声	—	
			污水处理巡检位	0.5	硫化氢、氨、噪声	—	

#### 4 职业病危害因素检测

因本次检测期间仅生产胶囊产品(螺旋藻粉),故只针对胶囊产品(螺旋藻粉)生产线进行检测;

因本次检测期间不在高温季,故未进行高温检测。

#### 4.1 环境条件及现场运行工况

检测的气象条件及现场运行工况见表 4-1。

表 4-1 检测的气象条件及现场运行工况

采样日期	现场微小气候	现场运行工况
2024 年 01 月 05 日	温度：23.1℃； 湿度：49%； 气压：102.7kPa	生产设备正常运行，各岗位工人正常操作位，生产负荷条件在 80%以上

#### 4.2 职业病危害因素接触限值

(1) 工作场所空气中存在的化学性职业病危害因素接触限值见表 4-2。

表 4-2 工作场所空气中职业病危害因素接触限值

职业病危害因素	职业接触限值(mg/m <sup>3</sup> )		
	MAC	PC-TWA	PC-STEL
其他粉尘（螺旋藻粉）	-	8	-
丁酮	-	300	600
一氧化碳	-	20	30
硫化氢	10	-	-
氨	-	20	30

注：“MAC”为在一个工作日内、任何时间、工作地点的化学有害因素均不应超过的浓度；“PC-TWA”为以时间为权数规定的 8h 工作日、40h 工作周的平均容许接触浓度；“PC-STEL”在实际测得的 8h 工作日、40h 工作周平均接触浓度遵守 PC-TWA 的前提下，容许劳动者短时间（15min）接触的加权平均浓度；仅制定有 PC-TWA 但尚未制定 PC-STEL 的化学有害因素时，实际测得的当日 C<sub>TWA</sub> 不得超过其对应的 PC-TWA 值，同时，劳动者接触水平瞬时超出 PC-TWA 值 3 倍的接触每次不得超过 15min，一个工作日期间不得超过 4 次，相继间隔不短于 1h，且在任何情况下都不能超过 PC-TWA 值的 5 倍。

#### (2) 噪声

我国噪声职业接触限值规定每周工作 5 天，每天工作 8 小时，稳态噪声限值为 85dB（A）；非稳态噪声限值为 85dB（A）。工作场所存在的职业病危害因素噪声接触限值见表 4-3。

表 4-3 工作地点噪声声级的卫生限值

接触时间 (h)	接触限值[dB (A) ]	备注
5d/w, =8h/d	85	非稳态噪声计算 8h 等效声级
5d/w, ≠8h/d	85	计算 8h 等效声级
≠5d/w	85	计算 40h 等效声级

### 4.3 检测仪器、方法及标准

各检测项目所用仪器、方法及标准见表 4-4。

表 4-4 各检验项目所采用的仪器、方法

检测项目	采样仪器	采样器材	检验方法
其他粉尘(螺旋藻粉)	粉尘采样仪	测尘滤膜	《工作场所空气中粉尘测定 第 1 部分: 总粉尘浓度》GBZ/T192.1-2007
一氧化碳	二连球	集气袋	《工作场所空气有毒物质测定 第 37 部分: 一氧化碳和二氧化碳》GBZ/T300.37-2017 4.不分光红外线气体分析法
丁酮	个体长周期大气采样器	活性炭管	《工作场所空气有毒物质测定 第 10 3 部分: 丙酮、丁酮和甲基异丁基甲酮》GBZ/T300.103-2017 4.溶剂解吸-气相色谱法
硫化氢	大气采样仪	吸收液	《工作场所空气有毒物质测定 硫化物》GBZ/T160.33-2004 7.硝酸银比色法
氨	大气采样仪	吸收液	《工作场所空气有毒物质测定 无机含氮化合物》GBZ/T160.29-2004 4.纳氏试剂分光光度法
噪声	个人声暴露计 多功能声级计	-	《工作场所物理因素测量第 8 部分: 噪声》 GBZ/ T 189.8-2007

## 5 检测结果

化学有害因素检测结果见表 5-1、噪声测量结果见表 5-2。

表 5-1 化学有害因素检测结果汇总

车间/ 区域	岗位/工种	采样地点/对象	检测项目	接触时 间 (h)	检测结果(mg/m <sup>3</sup> )				结果 判定
					C <sub>ME</sub>	C <sub>TWA</sub>	C <sub>STE</sub>	C <sub>PE</sub>	
保二 车间	震荡筛操作工	震荡筛操作位	其他粉尘(螺 旋藻粉)	1	-	-	-	3.4	符合
	投料工	投料操作位		1	-	-	-	3.0	符合
	外包喷码工	外包喷码操作位	丁酮	3	-	<0.14	<0.58	-	符合
辅助 设施	锅炉房巡检工	锅炉房巡检位	一氧化碳	0.5	-	-	2.0	-	符合
	污水处理巡检 工	污水处理巡检位	硫化氢	0.5	<0.53	-	-	-	符合
			氨	0.5	-	-	<0.17	-	符合

表 5-2 噪声测量结果

车间/ 区域	岗位/工种	测量地点/对象	接触时 间 (h)	8h 等效声级 L <sub>EX,8h</sub> dB (A)	L <sub>EX,W</sub> dB(A)	职业接 触限值 dB (A)	结果 判定
保二 车间	震荡筛操作工	震荡筛操作位	1	69.8	-	85	符合
	胶囊填充工	胶囊填充位	5	77.1	-	85	符合
	IMA 装瓶工	IMA 装瓶操作位	6	76.1	-	85	符合
辅助 设施	锅炉房巡检工	锅炉房巡检位	0.5	68.6	-	85	符合
	污水处理巡检工	鼓风机巡检位	0.5	71.0	-	85	符合
		污水处理巡检位	0.5	67.1	-	85	符合

## 6 结论

经过现场采样和实验室分析检测，天津天狮生命源有限公司工作场所空气中的其他粉尘（螺旋藻粉）、丁酮、一氧化碳、硫化氢、氨的浓度均符合《工作场所有害因素职业接触限值第1部分:化学有害因素》GBZ2.1-2019（含第一号修改单）的职业接触限值的规定。

天津天狮生命源有限公司岗位人员接触的噪声等物理因素均符合《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分:物理因素》GBZ 2.2-2007的职业接触限值的规定。

## 7 建议

（1）完善健康监护制度，定期做好接触职业病危害工人的职业健康体检工作，健全用人单位职业健康监护档案和劳动者个人职业健康监护档案。

（2）加强对工作现场有毒有害作业工人的职业危害防护知识培训，提高其自我保护意识。该完善职业病防护用品发放标准，对个人使用的职业病防护用品要加强管理，按照规定使用、报废或更换，确保职工按照规定正确佩戴。

（3）建议用人单位在奶剂、茶剂、片剂及胶囊的其他产品生产过程委托有资质的职业卫生技术服务机构进行相应的检测。

（4）建议用人单位在高温季委托有资质的职业卫生技术服务机构进行高温检测。

## 8 附件

检测结果报告单（共6页）

## 检测结果报告单

检测项目	其他粉尘（螺旋藻粉）	检测类别	定期检测
采样地点	保二车间	样品来源	现场采样
检测数量	6	采样日期	2024.01.05
采样方式	定点短时	检测日期	2024.01.06
采样仪器	粉尘采样仪 FC-1A 型		
检测仪器	电子天平 EX125DZH		
检测依据	《工作场所空气中粉尘测定 第1部分：总粉尘浓度》 GBZ/T192.1-2007		

## 检测结果：

## 工作场所空气中其他粉尘（螺旋藻粉）浓度检测结果

样品编号	采样点/采样对象	采样时段	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )
23JC190-1-001	震荡筛操作位 1	08:04-08:19	2.6
23JC190-1-002		10:47-11:02	3.1
23JC190-1-003	震荡筛操作位 2	14:31-14:46	2.8
23JC190-1-004		14:53-15:08	3.4
23JC190-1-005	投料操作位	08:28-08:43	3.0
23JC190-1-006		11:10-11:25	2.9

注：最低定量浓度为 0.3mg/m<sup>3</sup>（以采样空气样品 300L 计）。

（以下空白）

编写人： 审核人： 签发人： 年 月 日

## 检测结果报告单

检测项目	一氧化碳	检测类别	定期检测
采样地点	辅助设施	样品来源	现场采样
检测数量	7	采样日期	2024.01.05
采样方式	定点短时	检测日期	2024.01.05
采样仪器	双连球		
检测仪器	便携式红外线气体分析仪		
检测依据	《工作场所空气有毒物质测定第37部分：一氧化碳和二氧化碳》 GBZ/T300.37-2017 4.不分光红外线气体分析仪法		

## 检测结果:

## 工作场所空气中一氧化碳浓度检测结果

样品编号	采样点/采样对象	采样时段	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )
23JC190-4-001	锅炉房巡检位 1	10:25	2.0
23JC190-4-002		14:12	1.9
23JC190-4-003	锅炉房巡检位 2	10:27	1.7
23JC190-4-004		14:17	1.9

(以下空白)

编写人: 审核人: 签发人: 年 月 日

## 检测结果报告单

检测项目	氨	检测类别	定期检测
采样地点	辅助设施	样品来源	现场采样
检测数量	5	采样日期	2024.01.05
采样方式	定点短时	检测日期	2024.01.05
采样仪器	大气采样仪 QC-2B		
检测仪器	紫外可见分光光度计UV759		
检测依据	《工作场所空气有毒物质测定 无机含氮化合物》GBZ/T160.29-2004 4.纳氏试剂分光光度法		

## 检测结果:

## 工作场所空气中氨浓度检测结果

样品编号	采样点/采样对象	采样时段	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )
23JC190-6-001	锅炉房巡检位	10:29-10:44	<0.17
23JC190-6-002		16:47-17:02	<0.17

注: 最低定量浓度为 0.17mg/m<sup>3</sup> (以采样体积 7.5L 计)

(以下空白)

编写人: 审核人: 签发人: 年 月 日

## 检测结果报告单

检测项目	丁酮	检测类别	定期检测
采样地点	保二车间	样品来源	现场采样
检测数量	8	采样日期	2024.01.05
采样方式	定点短时、个体长时	检测日期	2024.01.07
采样仪器	个体长周期大气采样器TWA-500、防爆空气采样器ZGQ-3000B		
检测仪器	气相色谱仪GC-2010		
检测依据	《工作场所空气有毒物质测定 第103部分：丙酮、丁酮和甲基异丁基甲酮》GBZ/T300.103-2017 4.溶剂解吸-气相色谱法		

## 检测结果：

## 工作场所空气中丁酮浓度检测结果

样品编号	采样点/采样对象	采样时段	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )
23JC190-3-001	外包喷码工 1	10:00-12:00	<0.14
23JC190-3-002	外包喷码工 2	13:48-15:48	<0.14
23JC190-3-003	外包喷码操作位	10:00-10:15	<0.58
23JC190-3-004		13:48-14:03	<0.58
23JC190-3-005		16:23-16:38	<0.58

最低定量浓度为 0.58mg/m<sup>3</sup> (以采样体积 1.5L 计) 和 0.14mg/m<sup>3</sup> (以采样体积 6L 计)

(以下空白)

编写人： 审核人： 签发人： 年 月 日

## 检测结果报告单

检测项目	硫化氢	检测类别	定期检测
采样地点	辅助设施	样品来源	现场采样
检测数量	5	采样日期	2024.01.05
采样方式	定点短时	检测日期	2024.01.07
采样仪器	大气采样仪 QC-2B		
检测仪器	离子色谱仪CIC-D120		
检测依据	《工作场所空气有毒物质测定 硫化物》GBZ/T160.33-2004 7.硝酸银比色法		

## 检测结果:

## 工作场所空气中硫化氢浓度检测结果

样品编号	采样点/采样对象	采样时段	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )
23JC190-5-001	污水处理巡检位	10:25-10:40	<0.53
23JC190-5-002		16:43-16:58	<0.53

最低定量浓度为 0.53mg/m<sup>3</sup> (以采样体积为 7.5L 计)

(以下空白)

编写人: 审核人: 签发人: 年 月 日

## 检测结果报告单

检测项目	噪声	检测类别	定期检测
测量地点	保二车间、辅助设施	测量方式	直读
测量数量	13	测量日期	2024.01.05
测量仪器	多功能声级计AWA5688、个人声暴露计ASV5910		
测量依据	《工作场所物理因素测量第8部分：噪声》GBZ/T189.8-2007		

## 测量结果：

## 工作场所噪声测量结果

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果[dB (A) ]	
			平均值	LEX,8h
23JC190-2-001	胶囊填充工 1	08:28-10:28	-	77.3
23JC190-2-002	胶囊填充工 2	08:51-10:51	-	76.9
23JC190-2-003	IMA 装瓶工 1	13:05-15:05	-	76.2
23JC190-2-004	IMA 装瓶工 2	13:26-15:26	-	76.0
23JC190-2-005	震荡筛操作位 1	08:07-08:12	79.1	70.1
23JC190-2-006	震荡筛操作位 2	08:15-08:20	78.5	69.5
23JC190-2-007	胶囊填充位 1	08:30-08:35	79.5	-
23JC190-2-008	胶囊填充位 2	08:41-08:46	79.7	-
23JC190-2-009	IMA 装瓶操作位 1	09:44-09:49	78.3	-
23JC190-2-010	IMA 装瓶操作位 2	09:58-10:03	78.4	-
23JC190-2-011	锅炉房巡检位	10:20-10:25	80.6	68.6
23JC190-2-012	鼓风机巡检位	10:37-10:42	83.0	71.0
23JC190-2-013	污水处理巡检位	10:29-10:34	79.1	67.1

(以下空白)

编写人： 审核人： 签发人： 年 月 日